

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER420
Ürün Kodu:	RW 420
Werkstoff No.:	-
MIG Sertifikasyonu:	-
TIG Sertifikasyonu:	-

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
-	ER420	SS420	ER420

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 420 / RW 420C, %13 Cr martensitik paslanmaz kaynak teli sınıfıdır, benzer paslanmazlar ve sert/aşınma dayanımlı yüzey uygulamaları için kullanılır. RW 420, benzer martensitik paslanmazların kaynağında ve sert yüzey elde etmek için kullanılır. RW 420C, RW 420 ile kıyaslandığında daha yüksek karbonlu varyant olarak korunmuştur. Kaplama ve termal sprey uygulamalarında aşınma dayanımı hedeflenir.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	0,30	0,40
Mn	-	0,60
Si	-	0,50
S	-	0,030
P	-	0,030
Cr	12,0	14,0
Ni	-	0,6
Mo	-	0,75
Cu	-	0,75
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.