

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	-
Ürün Kodu:	RW 4122
Werkstoff No.:	1.4122
MIG Sertifikasyonu:	-
TIG Sertifikasyonu:	-

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
-	-	-	-

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 4122, %17 Krom (Cr) içeren, kaynak kaplama ve sert yüzey elde etme işlemlerinde kullanılan paslanmaz kaynak telidir. Birbirine uyum ve benzer %17 Cr içeren paslanmaz çeliklerin yanı sıra döküm çeliklerin kaynağında ve kaplamasında kullanılır. Döküm çelikten ve alaşımsız veya düşük alaşımlı çelikten yapılmış su buharı ve gaz vanalarının sızdırmazlık yüzeyi kaplamalarında kullanılır. 450°C'ye kadar ulaşan sıcaklıklarda çalışmaya uygundur, çok iyi korozyon dayanımı ile yüksek sertliği birlikte sağlar. Kaynak kaplama yığını normal kesici takımlarla işlenebilir, taşlanabilir ve temperlenebilir, ulaşılan sertlik yaklaşık 45 HRC civarındadır.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	0,33	0,43
Mn	-	1,00
Si	-	0,70
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	15,5	17,5
Ni	-	1,0
Mo	0,90	1,20
Cu	-	-
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.