

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER410
Ürün Kodu:	RW 410
Werkstoff No.:	-
MIG Sertifikasyonu:	-
TIG Sertifikasyonu:	-

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
13	ER410	SS410	ER410

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 410 / RW 410NIMO, Martensitik veya ferritik-martensitik paslanmazların kaynağı ve karbon/düşük alaşımlı çelikler üzerine kaplama uygulamaları için kullanılan kaynak teli sınıfıdır. RW 410, korozyon, erozyon ve aşınma dayanımı kazandırmak için benzer kompozisyonlu metallerde veya kaynak kaplama uygulamalarında kullanılır. RW 410NIMO, hidro türbin gibi uygulamalarda 410/410S/405 türü martensitik ve ferritik-martensitik paslanmazlar için uygundur. Yeterli süneklik için ön ısıtma ve kaynak sonrası ısıl işlem gerekebilir, RW 410NIMO için kaynak sonrası ısıl işlem 620°C'yi aşmamalıdır.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,12
Mn	-	0,60
Si	-	0,50
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	12,0	13,5
Ni	-	0,6
Mo	-	0,75
Cu	-	0,40
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER410NiMo
Ürün Kodu:	RW 410NIMO
Werkstoff No.:	-
MIG Sertifikasyonu:	-
TIG Sertifikasyonu:	-

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
13 4	ER410NiMo	SS410NiMo	ER410NiMo

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 410 / RW 410NIMO, Martensitik veya ferritik-martensitik paslanmazların kaynağı ve karbon/düşük alaşımlı çelikler üzerine kaplama uygulamaları için kullanılan kaynak teli sınıfıdır. RW 410, korozyon, erozyon ve aşınma dayanımı kazandırmak için benzer kompozisyonlu metallerde veya kaynak kaplama uygulamalarında kullanılır. RW 410NIMO, hidro türbin gibi uygulamalarda 410/410S/405 türü martensitik ve ferritik-martensitik paslanmazlar için uygundur. Yeterli süneklik için ön ısıtma ve kaynak sonrası ısıl işlem gerekebilir, RW 410NIMO için kaynak sonrası ısıl işlem 620°C'yi aşmamalıdır.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,05
Mn	-	1,00
Si	-	0,50
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	11,0	12,5
Ni	4,0	5,0
Mo	0,40	0,70
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.