

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER2209
Ürün Kodu:	RW 2209
Werkstoff No.:	(1.4462)
MIG Sertifikasyonu:	CE - UKCA
TIG Sertifikasyonu:	CE - UKCA

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
22 9 3 N L	ER2209	SS2209	ER2209

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 2209, Dupleks paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılan östenitik-ferritik paslanmaz kaynak telidir. Klorür ve H₂S içeren ortamlarda oyuk, tane sınırı ve stres korozyonuna karşı yüksek dayanım hedefler. WRC-92 diyagramına göre yaklaşık 50 FN ferrit numarasına sahip dupleks kaynak metali oluşturur. RW 2209, dupleks paslanmaz kaynak operasyonlarında korozyon dayanımı ve dengeli kaynak metali hedefler.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,03
Mn	0,50	2,00
Si	-	0,90
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	21,5	23,5
Ni	7,5	9,5
Mo	2,50	3,50
Cu	-	0,30
N	0,10	0,20
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.