

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER385
Ürün Kodu:	RW 385
Werkstoff No.:	-
MIG Sertifikasyonu:	CE - UKCA
TIG Sertifikasyonu:	CE - UKCA

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
20 25 5 Cu L	ER385	SS385	ER385

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 385, sülfürik asit ve klorür içeren ortamlarda yüksek korozyon dayanımı istenen uygulamalara yönelik paslanmaz kaynak telidir. Benzer kompozisyonlu veya benzer olmayan metallerin birleştirilmesinde de kullanılır. Sülfürik asit ve klorür içeren ortamlarda kullanılır. Benzer kompozisyonlu veya benzer olmayan metallerin birleştirilmesinde tercih edilir. Bakır içeren yüksek alaşım yapıyla asidik ve klorürlü ortamlara yönelik bir seçenektir.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,025
Mn	1,00	2,50
Si	-	0,50
S	-	0,020
P	-	0,020
Cr	19,5	21,5
Ni	24,0	26,0
Mo	4,20	5,20
Cu	1,20	2,00
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.