

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER347
Ürün Kodu:	RW 347
Werkstoff No.:	1.4551
MIG Sertifikasyonu:	CE
TIG Sertifikasyonu:	CE

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
19 9 Nb	ER347	SS347	ER347

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 347 / RW 347SI, AISI 347, AISI 321 ve Nb/Ti/Ta ile dengelenmiş benzer Cr-Ni paslanmazların kaynağında kullanılır. Nb ilavesi tane sınırı krom karbür çökmesi riskini azaltır ve intergranüler korozyon dayanımını destekler. Düşük Si içeriği sıcak çatlama hassasiyetini azaltmaya yardımcı olur. RW 347SI, 400°C'ye kadar çalışan Nb/Ti/Ta ile dengelenmiş paslanmazlar için Si ilaveli seçenektir.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,08
Mn	1,00	2,50
Si	0,30	0,65
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	19,0	21,0
Ni	9,0	11,0
Mo	-	0,30
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	10xC	1,00
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER347Si
Ürün Kodu:	RW 347Si
Werkstoff No.:	1.4551
MIG Sertifikasyonu:	CE
TIG Sertifikasyonu:	CE

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
19 9 Nb Si	ER347Si	SS347Si	ER347Si

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 347 / RW 347Si, AISI 347, AISI 321 ve Nb/Ti/Ta ile dengelenmiş benzer Cr-Ni paslanmazların kaynağında kullanılır. Nb ilavesi tane sınırı krom karbür çökmesi riskini azaltır ve intergranüler korozyon dayanımını destekler. Düşük Si içeriği sıcak çatlama hassasiyetini azaltmaya yardımcı olur. RW 347Si, 400°C'ye kadar çalışan Nb/Ti/Ta ile dengelenmiş paslanmazlar için Si ilaveli seçenektir.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,08
Mn	1,00	2,50
Si	0,65	1,00
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	19,0	21,0
Ni	9,0	11,0
Mo	-	0,30
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	10xC	1,00
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.