

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	(ER318)
Ürün Kodu:	RW 318SI
Werkstoff No.:	1.4576
MIG Sertifikasyonu:	TUV (0,8-1,6 mm) - CE - DB
TIG Sertifikasyonu:	TUV (1,0-4,0 mm) - CE - DB

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
19 12 3 Nb Si	(ER318)	-	(ER318)

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 318SI, 400°C'ye kadar yüksek korozyon dayanımı istenen kimya endüstrisi uygulamalarına yöneliktir. Si içeriği kaynaklanabilirliği ve kaynak banyosu akışkanlığını artırır. RW 318SI, Nb katkılı kompozisyonuyla kimyasal ortam uygulamalarında kullanılır. Korozyon dayanımının öncelikli olduğu paslanmaz kaynak uygulamaları için kullanılır.

KAYNAK SONRASI BEKLENELEN MİNİMUM MEKANİK ÖZELLİKLER

	MIG	TIG	SAW
Rp0,2 [MPa]	500	550	-
Rp1 [MPa]	540	590	-
Rm [MPa]	680	720	-
A [%]	31	30	-
Z [%]	50	56	-
Darbe Enerjisi, ISO-V 20°C	99	88	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -20°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -60°C	69	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -110°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -120°C	64	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -196°C	-	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,08
Mn	1,00	2,50
Si	0,65	1,00
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	18,0	20,0
Ni	11,0	14,0
Mo	2,50	3,00
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	10xC	1,00
Ti	-	-

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.