

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER317L
Ürün Kodu:	RW 317LAWS
Werkstoff No.:	-
MIG Sertifikasyonu:	-
TIG Sertifikasyonu:	-

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
18 15 3 L	ER317L	SS317L	ER317L

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 317LAWS, benzer kompozisyondaki metallerin kaynağında, yüksek asit ve klorür içeren ortamlarda kullanılır. Çukurcuk ve yarık korozyonu riskinin bulunduğu uygulamalarda tercih edilir. Yüksek klorür ve asit içeren ortamlarda tercih edilir.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,03
Mn	1,00	2,50
Si	0,30	0,65
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	18,5	20,0
Ni	13,0	15,0
Mo	3,00	4,00
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.