

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER310
Ürün Kodu:	RW 310
Werkstoff No.:	(1.4842)
MIG Sertifikasyonu:	CE
TIG Sertifikasyonu:	CE

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
25 20	ER310	SS310	ER310

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 310, %25 Cr ve %20 Ni civarında alaşımlanmış ısıya dayanıklı paslanmazların kaynağında kullanılır. Yüksek Cr içeriği sayesinde yüksek sıcaklıkta iyi korozyon dayanımı sağlar. Tam östenitik yapı nedeniyle sıcak çatlama hassasiyetine dikkat edilmelidir ve 1000°C üzerindeki kullanımlar için önerilmez. Endüstriyel fırınlar, tavlama odaları, ergimiş tuz prosesleri, kazan bileşenleri ve eşanjörlerde kullanılır.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	0,08	0,15
Mn	1,00	2,50
Si	0,30	0,65
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	25,0	27,0
Ni	20,0	22,0
Mo	-	0,30
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.