

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	-
Ürün Kodu:	RW 308L
Werkstoff No.:	-
MIG Sertifikasyonu:	CE - CWB
TIG Sertifikasyonu:	TUV (1,6-4,0 mm) - CE - CWB

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon 19 9 L	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi -	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi -	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi -
------------------------------------------------------	----------------------------------------	-----------------------------------------	---------------------------------------------

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 308L / RW 308LAWS / RW 19-9-L / RW 308LSI / RW 308H, östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılan paslanmaz kaynak teli sınıfıdır. RW 308L, RW 308LAWS ve RW 19-9-L düşük karbon yapısıyla tane sınırı krom karbür çökmesi riskini azaltarak korozyon dayanımını destekler. RW 308LSI, daha yüksek Si ile ark kararlılığı, penetrasyon, akışkanlık ve dikiş görünümünü iyileştirir. RW 308H, yüksek karbon sayesinde sürünme dayanımı ve yüksek sıcaklık performansı hedeflenen uygulamalara uygundur.

KAYNAK SONRASI BEKLENEN MİNİMUM MEKANİK ÖZELLİKLER

	MIG	TIG	SAW
Rp0,2 [MPa]	390	465	400
Rp1 [MPa]	415	490	550
Rm [MPa]	570	630	35
A [%]	35	35	65
Z [%]	40	60	-
Darbe Enerjisi, ISO-V 20°C	140	261	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -20°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -60°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -110°C	84	162	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -120°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -196°C	52	59	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,03
Mn	1,00	2,50
Si	-	0,20
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	19,5	21,0
Ni	9,0	11,0
Mo	-	0,30
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER308LSi
Ürün Kodu:	RW 308LSi
Werkstoff No.:	1.4316
MIG Sertifikasyonu:	TUV (0,8-1,6 mm) - CE - UKCA - DB - CWB
TIG Sertifikasyonu:	TUV (1,6-4,0 mm) - CE - UKCA - DB - CWB

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi
19 9 L Si	ER308LSi	SS308LSi	ER308LSi

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 308L / RW 308LAWS / RW 19-9-L / RW 308LSi / RW 308H, östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılan paslanmaz kaynak teli sınıfıdır. RW 308L, RW 308LAWS ve RW 19-9-L düşük karbon yapısıyla tane sınırı krom karbür çökmesi riskini azaltarak korozyon dayanımını destekler. RW 308LSi, daha yüksek Si ile ark kararlılığı, penetrasyon, akışkanlık ve dikiş görünümünü iyileştirir. RW 308H, yüksek karbon sayesinde sürünme dayanımı ve yüksek sıcaklık performansı hedeflenen uygulamalara uygundur.

KAYNAK SONRASI BEKLENEN MİNİMUM MEKANİK ÖZELLİKLER

	MIG	TIG	SAW
Rp0,2 [MPa]	390	465	-
Rp1 [MPa]	415	490	-
Rm [MPa]	570	630	-
A [%]	35	35	-
Z [%]	40	60	-
Darbe Enerjisi, ISO-V 20°C	140	261	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -20°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -60°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -110°C	84	162	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -120°C	-	-	-
Darbe Enerjisi, ISO-V -196°C	52	59	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	-	0,03
Mn	1,00	2,50
Si	0,65	1,00
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	19,5	21,0
Ni	9,0	11,0
Mo	-	0,30
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.

TEKNİK BİLGİ FORMU - KAYNAK SARF MALZEMESİ

AWS Kodu:	ER308H
Ürün Kodu:	RW 308H
Werkstoff No.:	-
MIG Sertifikasyonu:	-
TIG Sertifikasyonu:	-

DİĞER STANDARTLARDAKİ KARŞILIKLAR

EN ISO 14343-A:2017 Nominal Kompozisyon 19 9 H	AWS A5.9:2017 Alaşım Gösterimi ER308H	EN ISO 14343-B:2017 Alaşım Tipi SS308H	AWS A5.9:2017 Kompozisyon Gösterimi ER308H
------------------------------------------------------	---------------------------------------------	----------------------------------------------	--------------------------------------------------

AÇIKLAMA VE UYGULAMALAR

RW 308L / RW 308LAWS / RW 19-9-L / RW 308LSI / RW 308H, östenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılan paslanmaz kaynak teli sınıfıdır. RW 308L, RW 308LAWS ve RW 19-9-L düşük karbon yapısıyla tane sınırı krom karbür çökmesi riskini azaltarak korozyon dayanımını destekler. RW 308LSI, daha yüksek Si ile ark kararlılığı, penetrasyon, akışkanlık ve dikiş görünümünü iyileştirir. RW 308H, yüksek karbon sayesinde sürünme dayanımı ve yüksek sıcaklık performansı hedeflenen uygulamalara uygundur.

TİPİK KİMYASAL KOMPOZİSYON (%)

	Min.	Maks.
C	0,04	0,08
Mn	1,00	2,50
Si	0,30	0,65
S	-	0,020
P	-	0,030
Cr	19,5	21,0
Ni	9,0	11,0
Mo	-	0,30
Cu	-	0,30
N	-	-
Nb	-	-
Ti	-	-

ÇAP

MIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,14 1,2 1,6
TIG çapları	0,8 0,9 1,0 1,2 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0
Tozaltı çapları	1,6 2,0 2,4 3,2 4,0

PAKETLEME

MIG	BS300 Metal Sepet Makara: 15 Kg. D300 Plastik Makara: 15 Kg. D200 Plastik Makara: 5 Kg. Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 250-400 Kg.
TIG	Karton kutu / Mukavva Silindir: 5 Kg. (Çubuk uzunluğu 1000 mm)
SAW	K415 Metal Sepet Makara Ahşap/Metal Makara: 250 Kg. Varil: 300 Kg.

Not: Güvenlik Bilgi Formu talep üzerine temin edilebilir.